

クセになる。八尾の人、まち、自然、うまいもん

Yaomania

【ヤオマニア】Vol.1 2014年・春号

まる、曲線、しかく…

八尾のかたちと マイスター!

和洋スイーツの殿堂
八尾コレグランプリ決定

パン屋は街の入り口だ

ヤオマニアの横顔
三池崇史さん(映画監督)



Yaomania

Vol.1 春号

2014年3月31日発行 発行=八尾市観光協会

八尾市北本町2-1 ベントプラザ20号

072-997-6226

編集=株式会社140B

定価0円

Printed in Japan



物部守屋から平野早矢香まで…
歴史は八尾で動いた!
心合寺山古墳、大和川付替、八尾駅&空港など

世紀の大事業
プロジェクトYの軌跡

八尾にしかない
名店風景と美味しいもん
市民は八尾の何が好き、どこが嫌い?
高安の自然、郷土料理、地元の祭、四季の花:
深くて多彩な八尾の地元遺産



22,000部
突破の
最強ガイド

ヤオマニア増殖中です!

八尾市全世帯(11万)の
6分の1が購入。



Wao! Yao!
八尾の入り口

大好評発売中! 本体838円+税

編者/八尾市魅力満載BOOK制作委員会 協力/八尾市 発行/株式会社140B

◎八尾市内の書店、京阪神の主要書店、八尾市観光協会をはじめ、
しおんじやま古墳学習館、旧植田家住宅などの公共施設でも発売

まる、曲線、しかく…

八尾のかたちとマイスター。

近世には河内木綿が発展し、明治期にそれが廃れると新たに歯ブラシなどの産業が次々と興った。

今や押しも押されぬ「ものづくり」のまちとなつた八尾には、アナログな手仕事から世界屈指のハイテク工業製品まで多様にあるが、どれもこの地に昔から根づいている、「反骨かつ「人が絶対でけへんモノ作つたろ」という精神が生きている。

そのスピリットを日々実践するマイスター（職人）たちと、彼らがつくり出すユニークでハイ・クオリティな「八尾のかたち」、とくとご覧あれ。

取材・文＝きむあつこ 写真＝藤岡みきこ



3 金槌で槌目をつける。「リズムよく叩けるまでに10年かかりました。同じ場所を2度叩くのは失敗なんです」。頑固で寡黙な方をイメージしていたが、何でも軽快に答えてくれた

Yao Meister

姫野寿一さんの鍋



銅の雪平鍋（内側錫引き仕様）。オールマイティに使える働きもの。「段付鍋と雪平鍋があれば、和食の8割以上は調理できます。家庭ではこの2つでええんです」



1 コンパスでアルミ板に円を描く 2 左手でアルミ板を回し、あついう間にカット



大阪・黒門市場周辺の、器物製造の工房の一つであったが、手狭なのと騒音が理由で50年前に八尾へ。「職人の友人も多く、切磋琢磨できる関係が有り難い」

全国で10人に満たないという鍋の打ち出し職人である姫野さんは創業88年、鍋工房「姫野作」の3代目。純度の高い厚手のアルミや銅板の裁断・溶接→打ち出しという一連の作業をすべてこなす、手作り鍋工房の主人だ。機械で打ち出しをするところはいくらでもあるが、姫野さんは2kg以上（！）もある金槌で鍋の表面を打つていく。

「親父には黒門の誇りがあった。
ぼくは八尾に育ててもらいました」



美しい輝く、アルミの段付（だんつき）鍋。日本独特の形状で、この段がふきこぼれを防ぐ

姫野作。

●八尾市太田1-11 ☎072-949-5174
※地図はP15を参照

五條悠斗さんのうつわ



何でも盛れる深鉢は1,500円。サラダボウルや煮物、丼にも。温かみのある色合いだ

「八尾で粘土が採れれば
その土でつくつてみたいですね」

近鉄久宝寺口駅近くの町家で陶器を作

れる若い職人さんがいる。いかにもモ

ノづくりが好きそうな貌だ。静岡で育

ち、京都の窯元で3年間働いたのち、

八尾へ。「偶然この町家を見つけ、気

にいったから。外から作業がよく見え

るので、最初の頃は子どもがものすごく

くたかつっていました（笑）。轆轤（ろくろ）であ

つという間に湯呑茶碗を成形し、糸で

しゅつと切り離す。同形の湯呑が5個

も6個も土の塊から生み出され、まる

で早回しの映像を見ているような……」

大人でも見惚れてしまう仕事ぶりだ。

五條さんはぼつとり感が特長の岐阜

の土を好んで使うが、「地元で粘土が

産出されればぜひ。八尾の素材でつく

りたい」。今後が楽しみな職人さんだ。

いつの間に湯呑茶碗を成形し、糸で

しゅつと切り離す。同形の湯呑が5個

も6個も土の塊から生み出され、まる

で早回しの映像を見ているような……」



何でも盛れる深鉢は1,500円。サラダボウルや煮物、丼にも。温かみのある色合いだ

スー
.Sue

●八尾市末広町4-3-26

☎090-1233-7275

※地図はP15を参照



1 2種類の土をブレンドし、こねていく

を作るぼくもびっくりです（笑）

そんな鍋なら素人だつて使いたい。

「模様ではないんですよ（笑）。アル

ミニや銅は叩くことで粒子が締まり、硬

く丈夫になります」。とくに底と胴の

境目、カーブ部分の約1cm幅は4周か

けて細かい槌目で丁寧に叩いていく。

「ここは丈夫にしこなあかん、4段

やれよ」と教わりました。量販もんは

大抵、この部分、叩いてないですね」

こうしてプロの激務に耐える丈夫で

美しい鍋が仕上がる。アルミニウムは熱

伝導率がよく、火の通りが早い。

「テレビ番組の企画で、ダシを入れず

水だけでジャガイモを炊いたんですが、

うちの鍋は心まで煮えて旨かった。鍋

を作ったから。外から作業がよく見え

るので、最初の頃は子どもがものすごく

くたかつっていました（笑）。轆轤（ろくろ）であ

つという間に湯呑茶碗を成形し、糸で

しゅつと切り離す。同形の湯呑が5個

も6個も土の塊から生み出され、まる

で早回しの映像を見ているような……」

近世には河内木綿が発展し、明治期にそれが廃れると新たに歯ブラシなどの産業が次々と興った。

今や押しも押されぬ「ものづくり」のまちとなつた八尾には、アナログな手仕事から世界屈指のハイテク工業製品まで多様にあるが、

どれもこの地に昔から根づいている、「反骨かつ「人が絶対でけへんモノ作つたろ」という精神が生きている。

そのスピリットを日々実践するマイスター（職人）たちと、彼らがつくり出すユニークでハイ・クオリティな「八尾のかたち」、とくとご覧あれ。

取材・文＝きむあつこ 写真＝藤岡みきこ

近鉄久宝寺口駅近くの町家で陶器を作

れる若い職人さんがいる。いかにもモ

ノづくりが好きそうな貌だ。静岡で育

ち、京都の窯元で3年間働いたのち、

八尾へ。「偶然この町家を見つけ、気

にいったから。外から作業がよく見え

るので、最初の頃は子どもがものすごく

くたかつっていました（笑）。轆轤（ろくろ）であ

つという間に湯呑茶碗を成形し、糸で

しゅつと切り離す。同形の湯呑が5個

も6個も土の塊から生み出され、まる

で早回しの映像を見ているような……」

大人でも見惚れてしまう仕事ぶりだ。

五條さんはぼつとり感が特長の岐阜

の土を好んで使うが、「地元で粘土が

産出されればぜひ。八尾の素材でつく

りたい」。今後が楽しみな職人さんだ。

いつの間に湯呑茶碗を成形し、糸で

しゅつと切り離す。同形の湯呑が5個

も6個も土の塊から生み出され、まる

で早回しの映像を見ているような……」

大人でも見惚れてしまう仕事ぶりだ。

五條さんはぼつとり感が特長の岐阜

の土を好んで使うが、「地元で粘土が

産出されればぜひ。八尾の素材でつく

りたい」。今後が楽しみな職人さんだ。

いつの間に湯呑茶碗を成形し、糸で

しゅつと切り離す。同形の湯呑が5個

も6個も土の塊から生み出され、まる

で早回しの映像を見ているような……」

大人でも見惚れてしまう仕事ぶりだ。

五條さんはぼつとり感が特長の岐阜

の土を好んで使うが、「地元で粘土が

産出されればぜひ。八尾の素材でつく

りたい」。今後が楽しみな職人さんだ。

いつの間に湯呑茶碗を成形し、糸で

しゅつと切り離す。同形の湯呑が5個

も6個も土の塊から生み出され、まる

で早回しの映像を見ているような……」

大人でも見惚れてしまう仕事ぶりだ。

五條さんはぼつとり感が特長の岐阜

の土を好んで使うが、「地元で粘土が

産出されればぜひ。八尾の素材でつく

りたい」。今後が楽しみな職人さんだ。

いつの間に湯呑茶碗を成形し、糸で

しゅつと切り離す。同形の湯呑が5個

も6個も土の塊から生み出され、まる

で早回しの映像を見ているような……」

大人でも見惚れてしまう仕事ぶりだ。

五條さんはぼつとり感が特長の岐阜

の土を好んで使うが、「地元で粘土が

産出されればぜひ。八尾の素材でつく

りたい」。今後が楽しみな職人さんだ。

いつの間に湯呑茶碗を成形し、糸で

しゅつと切り離す。同形の湯呑が5個

も6個も土の塊から生み出され、まる

で早回しの映像を見ているような……」

大人でも見惚れてしまう仕事ぶりだ。

五條さんはぼつとり感が特長の岐阜

の土を好んで使うが、「地元で粘土が

産出されればぜひ。八尾の素材でつく

りたい」。今後が楽しみな職人さんだ。

いつの間に湯呑茶碗を成形し、糸で

しゅつと切り離す。同形の湯呑が5個

も6個も土の塊から生み出され、まる

で早回しの映像を見ているような……」

大人でも見惚れてしまう仕事ぶりだ。

五條さんはぼつとり感が特長の岐阜

の土を好んで使うが、「地元で粘土が

産出されればぜひ。八尾の素材でつく

りたい」。今後が楽しみな職人さんだ。

いつの間に湯呑茶碗を成形し、糸で

しゅつと切り離す。同形の湯呑が5個

も6個も土の塊から生み出され、まる

で早回しの映像を見ているような……」

大人でも見惚れてしまう仕事ぶりだ。

五條さんはぼつとり感が特長の岐阜

の土を好んで使うが、「地元で粘土が

産出されればぜひ。八尾の素材でつく

りたい」。今後が楽しみな職人さんだ。

いつの間に湯呑茶碗を成形し、糸で

しゅつと切り離す。同形の湯呑が5個

も6個も土の塊から生み出され、まる

で早回しの映像を見ているような……」

大人でも見惚れてしまう仕事ぶりだ。

五條さんはぼつとり感が特長の岐阜

の土を好んで使うが、「地元で粘土が

産出されればぜひ。八尾の素材でつく

りたい」。今後が楽しみな職人さんだ。

いつの間に湯呑茶碗を成形し、糸で

しゅつと切り離す。同形の湯呑が5個

も6個も土の塊から生み出され、まる

で早回しの映像を見ているような……」

大人でも見惚れてしまう仕事ぶりだ。

五條さんはぼつとり感が特長の岐阜

の土を好んで使うが、「地元で粘土が

産出されればぜひ。八尾の素材でつく

りたい」。今後が楽しみな職人さんだ。

いつの間に湯呑茶碗を成形し、糸で

しゅつと切り離す。同形の湯呑が5個

も6個も土の塊から生み出され、まる

で早回しの映像を見ているような……」

大人でも見惚れてしまう仕事ぶりだ。

五條さんはぼつとり感が特長の岐阜

の土を好んで使うが、「地元で粘土が

産出されればぜひ。八尾の素材でつく

りたい」。今後が楽しみな職人さんだ。

いつの間に湯呑茶碗を成形し、糸で

しゅつと切り離す。同形の湯呑が5個

別所由加さんの ハリケーンランプ



「ランプうんぬんというより、直火の炎を残していきたい」

電気が家庭に入つてくるまでは暮らしひの照明として欠かせなかつたランプ。今やキャンプやインテリア以外では出番がほとんどなくなつてしまつたが、

プレス機で部品を加工、チェックも真剣に足で蹴る動力の機械（ケリボン1と命名）で真鍮を折り曲げる3できたのがパートナーの部品

灯油仕様のハリケーンランプ（クリア）は8,500円。煤がほとんど出ないと評判のスグレものだ



おしゃれなガラスと組み合わせた新しいランプも

1プレス機で部品を加工、チェックも真剣に足で蹴る動力の機械（ケリボン1と命名）で真鍮を折り曲げる3できたのがパートナーの部品

そんなランプの炎を復活させようと、日々研究を重ねているのが別所さんだ。「曾祖父（創業者）が国産の手頃なランプを普及させようと、改良を繰り返

入社した。「まったくのド素人でしたが、周りの職人さんに助けてもらい機械の操作や技術を習得しました。器用とか不器用とかではなくやる気が一番大事ですが、八尾の人はよそ者にも優しいのがうれしかった」

ランプは真鍮の板をカットし、プレスで仕上げた部品を組み立てていく。ハリケーンランプ以外のランプ製作の合間にコツコツと手づくりし、数がまとまるオーラインショッフで販売する。直火の炎を残す闘いである。

WINGED WHEEL

●八尾市北龜井町2-5-5
☎072-992-6656
※地図はP15を参照



「この子はどんな音色になるのか想像しながらつくるのが楽しい」
姫田さんは最初、OLを経てインテリアデザイナーをめざすべく木工所で家具製造に携わつたが、学校や病院向けの大型家具はとにかく重かつた。体力の限界に悩んでいたときにウクレレ職人の上部英明さんと出会い、その道に入ることに。「仕事の疲れを趣味のウクレレで癒していく、たまたま工房を訪ねたのがきっかけになりました。ふだん仕事で使つている木工の機械がここにある！ それならウクレレをつくつてみたい、と思つたんです」

「気がついたら職人さんになつてゐた、みたいな」と語る姫田さんの気分転換は「ウクレレ弾いてます（笑）」



姫田千春さんの ウクレレ

左から、テナーサイズ、コンサートサイズ、ソプラノサイズ。形が小さいものほど音質が軽やか。オーダーは7万円～



1年半、占部さんのもとで修業し、平成21年（2009）1月に工房を構えた。製作はボディに使う木材の裁断から始まる。カットした部材を薄く削り、瓢箪型に成型し、前後に薄い板を張る（本体）。弦部分の角材を本体に装着し、曲線に加工。全体を塗装で仕上げてから、弦を張る。細かい作業もすべて一人。ありとあらゆる部分が音

質に影響するため神経を使うが、楽器を「この子」と言うように届託がない。美しいデザインと丁寧なつくり、トレードマークであるワンポイントのインレイ（象嵌細工）に定評があり女性に大人気、何とオーダーメイドは2年待ちだ。穏やかな姫田さんの人柄がウクレレの音色に表れているのだろう。弾けたら楽しいだろうな、さぞかし。

chihale works
●八尾市竹渕東1-313
☎06-6708-3954
※地図はP15を参照

アーテックの 学校教材

約1,000ピースのアーテックブロックで製作した全長120cmの飛行機



「世界中の子どもたちを八尾の力で学び好きにしたい」

子どもたちの学力向上は「メイド・イン・八尾」のモノづくりが支えている！ とは学校教材のお話。アーテックは、伝承おもちゃからハイテクのロボットまで、ほぼ全てがオリジナル商品という学校教材のトップメーカーだ。教材などと算数のおはじきや時計などを思い浮かべるが（ちと古いか）、今の教材はレベルが高い。遠心分離機や金属探知機のしくみを学ぶキットが、

「水レンズでわかる目のしくみ」。水晶体の部分に水を入れ、注射器でピントを合わせますね」と社長の藤原悦さん。



藤原社長の手前にいるのはアーテックブロックで組み立てたロボット。これが動くのだ！ カラーは24種ある

「スカイツリーのエレベーターにもこの内装が使われています」

「漆黒のステンレス板」と聞いて軽く受け流していたが、現物を目の当たりにして「わわ、美しい」と思わず声が漏れたではないか。そのときの居相浩介常務の表情は（そうでしょう）と至極にこやか。ステンレスを黒色に染めるとどんな技術なのだろうか？

「ステンレスが錆びにくいのはクロム成分により酸化皮膜が形成されるためで、この上から塗装やメッキをしてもらがれやすく、長持ちしません。皮膜の厚みによってさまざまな色が出せることはわかっていて、薬品と電気で皮膜の成長と安定化を実現させたのが、当社開発の電解発色という新しい技術です」。皮膜といつても千分の一ミリ以下。しかも密着性がよいため、曲げや絞り加工をしても白化や剥がれがない。同社は黒に特化し、「アベルブラック

アベルの ステンレス 黒色発色材料



「ピアノブラック」を施したスプーン。使うのがちょっともったいないかも

「ピアノブラック」と名付けて販売を始めたが、売れるようになるまでに約10年を要した。

「知っていたらすぐに苦労しました。いまでは黒物家電といわれるテレビやオーディオ機器、パソコン、携帯電話、建物の手すりやモール、カメラの遮光部品にも採用されています」

常識を覆したと言わしめたアベルのステンレス表面処理技術（世界初）の勢いは止まらない。「アベルブラック」は熱効率がいいので炉の内壁とか、鏡面加工を施したピアノブラックはその意匠性から仏壇に合うんじゃないかとか、墓石や塔婆立てにという構想もあります。開発から30年。八尾の職人さん、とりわけ思いの強い人がいたからこそ、今までやってこられたと思います。親父（社長）たちが開発なら、ぼくたちは世界に広める役をしたい」

アベル

●八尾市南太子堂1-1-42

☎072-992-5401

※地図はP15を参照



1 表面上に傷や汚れないか、機械でチェックする
2 出荷の際は傷がつかないよう、テープでしっかりと養生

地場産業に受け継がれてきた八尾のかたちとマイスター。

仏壇製作や歯ブラシの製造といえば、八尾の地場産業の中でも非常に長い歴史を持っている。それを受け継ぐマイスターの仕事場をのぞいてみました。

●武林製作所の歯ブラシ用金型



右／武林美孝社長が金型の構造をノートに書いて説明。「口の中に入れるもの、バリ（はみ出し）やズレがあつては困りますから」。山口さんの人差し指は、親指ほどの太さ。長年の磨き作業がもたらした勲章だ。上／美しい金型が美しい歯ブラシを生み出す…納得！

ミクロン単位も最後は手仕上げ。

年間約2億本、全国生産の4割に相当する八尾の歯ブラシ製造を支えているのが高性能の金型。そのトップシェアを誇るのが武林製作所だ。コンピューターや最新鋭の機械で金型を設計するが、最後の仕上げは職人の手の感覚だという。「八尾ものづくり達人」に選ばれた同社の山口勝彦さんは鏡面手仕上げの第一人者。指先だけでミクロン単位の精度がわかるとは。「長年やってますからね（笑）。この技術を若手に伝えたい」と磨きに余念がない。歯ブラシのなめらかな曲線にも熟練の職人技が秘められているのだ。



武林製作所

●八尾市萱振町7-5-2 ☎ 072-998-1207
※地図はP15を参照

●八光堂の仏壇彫刻



右／金仏壇に施された竹中さんの彫刻。見えますか？ 小さなお坊さん 上／金仏壇は百万円前後から大作だ

彫刻が表現する「浄土」の世界。

八尾市中心部「仏壇通り」に面した八光堂では伝統工芸士でこの道40年の竹中充さんが仏壇彫刻に励む。「外から見えるので照れますね（笑）」と話すが、その集中力たるや恐れ入る。木の塊から彫られるのは小さなお坊さんで、神々しいという表現がふさわしいのかどうか分からぬが、感動してしまった。仏壇には彫刻師をはじめ、本地職人や蒔絵師、金具彫刻、金箔押しなど、伝統工芸の職人技が集約されている。



八光堂

●八尾市本町3-1-17 ☎ 072-992-3000
※地図はP15を参照



1.2 生地は伸子（しんし）と呼ばれる竹ひごで張り、ろうを描いていく。4色見本帳で染料の割合をチェックする。5計った染料を80度の湯に溶かす。染物って化学だなあ。6染めムラのないよう、暖簾のパペツを下から上へと入れ替える。



元鉄工所を改造した染工房仙波。えび茶色の暖簾が印象的

染工房仙波

●八尾市東久宝寺2-1-6 ☎ 072-921-4455
※地図はP15を参照

見本用のろうけつ染め暖簾。鮮やかな色と構図が美しい。暖簾のオーダーは90cm四方25,000円～

商店の暖簾や旗などを手作業で染色加工する仙波さん。大阪芸大でテキスタイルデザインを専攻中、染色のおもしろさにはまってからは、この道一筋。大学時代の恩師で、師匠でもある染色大家、丹下健三さん（八尾在住）の近くで工房を構えた。

用いる染色技法は数あるなかでも、暖簞に適しているのはろうけつ染めだという。「ろうは防染力にすぐれないので、スレン染料という堅牢度（変色や退色しにくく）の高い染料が使え、



3描き終わった生地は、伸子を張った状態のまま染めるまで保管する。風情があります

「いろいろなお店との出会いが楽しい。だからこそ、続けていけるのかな。店の近くに来たときは、必ず暖簾を見に行きます。河内木綿のふるさと八尾には、生地や染めに興味がある人が多く、そんな出会いが励みになります」



仙波憲知さんのろうけつ染め暖簾

結果的にメリハリの利いた深みのある色が出せます。デザインはパソコンでつくりますが、実寸大で出力した原画を布の下に敷いて、鉛筆でトレースし、溶かしたろうを筆で描いていきます」居酒屋や割烹、寿司、ラーメン、和菓子など飲食店からの注文が多い。

「最近の風潮では和洋折衷というか、たとえば、ベルギービールが飲める焼鳥屋さんの暖簾は和文字とアルファベットをコラボさせ、店の雰囲気を表現しました。暖簾のチカラですね」

昔ながらの染色職人はあまり表に出でこないが、仙波さんは自分で営業し、発注主とデザインを打ち合わせ、染色、縫製、納品まで一人でこなす。

季節のピンポイントレッスン

楠と夏祭りの渋川神社が、なんてピースな空間に!?

八尾もの市

●4月29日(祝)

●@渋川神社

※地図はP15を参照



J R八尾駅南側。奈良街道筋に発展した植松町の旧い家並みが残り、河内木綿畑(安中新田)の支配人「植田家」の歴史を伝える「安中新田会所跡 旧植田家住宅」の近くに、16世紀に再建されたという渋川神社がある。7月の夏祭りには、血氣盛んな地元青年



楠の下でアフリカンパーカッション、本殿前のチンドン屋さん……これ、同じ場所のイベントです。両方ともとけ込んでいます

団の布団太鼓で盛り上がる場所だ。しかし「八尾もの市」の空気感は夏祭りのそれとは真逆。「ああ、神社の手作り市ね」と思ってたんですが何これエライお洒落やん、とびっくり」と地元のライター、きむあつこさん。同じく八尾在住で「メタルアートファクトリ」としてご主人が出版している柏原真紀さんは、「古いまちで静かに頑張っているなと思います。回を重ねるほど充実してるし雰囲気もかわいい」と褒めつつ、「チンドン屋さんが出てくるのがやつぱり八尾やなって感じ(笑)」

主催者の代表は神社裏手にある雑貨店「キヤラヘルママ」の森川弘子さん。「河内長野の酒蔵通りでやっていた手持ち上げられたらな、と思いまして」とジャズ、ボサノバ、ゴスペルなどのステージのほか、ウクレレ職人の姫田千春さん(P4)も愛器で参加する。

写真・久保田路 文・中島淳(本誌)



エコ感満載テント、オーガニックなパンやエスプレッソ…初詣や夏祭りにしか行ったことない人、ぜひ渋川神社へ (10:00 ~ 16:00)

駅チカ観光名所
桜が散っても新緑がある。城が消えても地場が残る。
恩地城址(近鉄恩智駅)

昔の小学生がうらやましいと心から思える場所。恩智駅前には書店やパン屋さんもあり、ガイドブックやランチも調達可



楠 木正成 「八臣」の一人、恩地左近満一は智と武を兼ね備えた勇将であり、正行の教育係を務めたといわれている。その左近が山岳戦をすべく大阪平野を一望できるこの高地に城を構えた。桜で有名だが、実は新緑こそ素晴らしい、桜の葉影が地面を覆うほど生い茂る。西は久宝寺メガシティタワー、やあべのハルカスを望む。

明治8年(1875)、この恩地城址に「恩智小学校」となった。明治26年(1893)には「南高安小学校」に名称変更し、大正9年(1920)まで存在した。父上がその卒業生だった恩智中町の高萩太一さん(87)は閉校後によく遊んだという。「校舎はしばらく久桜青年団の詰所となつていて、寄合に使われていました。城址東隣の公園は昔は池で、魚釣りやトンボ取りしてね」。高萩さんの同級生の若林仙太郎



恩智神社。かつては城の下にあったが「これは不敬」と左近の手により高い地に遷座されたという。8月1日は恩智祭

址の下にある恩地左近の墓でも有名だ。お城や小学校は消えても、豊かな地場が生きている典型的のような地域です。枝豆、いちごの産地でもあり、大和との国境「恩智越」への道や恩智神社、城址の下にある恩地左近の墓でも有名だ。

恩智は八尾食材のスター!若ごぼう、枝豆、いちごの産地でもあり、大和との国境「恩智越」への道や恩智神社、城址の下にある恩地左近の墓でも有名だ。

恩地城址

●八尾市恩智中町5丁目
※地図はP15を参照

両 親は今も八尾に住んでいて、家を建て替える時に、終の棲家として「最後までここにいたい」と言つたのですが、そう思える住みやすい場所なんですね。小中学校の頃は見渡す限り田んぼに囲まれて蛙の大合唱の中で暮らしていたのですが、今も歩く所々残っている風景が懐かしい。発展してほしいけど、どこかでこれ以上変わつてほしくない、複雑な気持ちです。



ヤオマニアの横顔

映画監督

三池崇史さん(八尾の魅力大使)

「肩肘張らず、自分なりにコツコツと。楽観主義こそ八尾の財産だと思います」

映画祭で海外へ行くと、ヨーロッパの街なんかでふと気になつて立ち止まることがあります。建物は全然違うけれど道のつくりが八尾で見たことのある風景に近かつたりしてね。どの街に行つても本音もありつて建前で街の体裁を整えている感じがして窮屈なんですが、八尾つてもっとリラックスして居る。しぐれの人もいるかもしれないけど(笑)。その感じは独特で、肩肘張ら



八尾市立八尾中学校の校庭でカメラを構える。三池監督、次のロケ地はここですか?

みいけ・たかし
映画監督。1960年大阪市生まれ。小学校入学時に八尾市へ、横浜放送映画専門学院(元・日本映画学校)を卒業。1991年に監督デビュー以降、ジャンルを問わず精力的に映画制作を続ける。ヴェネチア国際映画祭で『十三人の刺客』(2010)が、カンヌ国際映画祭では『一命』(2011)、『愛と誠』(2012)、『墓の桶』(2013)が3年連続でコンペティション部門に出品され海外での評価も高い。2013年八尾市文化賞受賞。

高校を卒業して長年住み慣れた八尾を離れ、東京で映画の世界に入った頃、つてもなく右も左も分からず若さだけが頼りでね。助監督の見習いとしてもぐりこんだ撮影現場で、先輩方から出身地を尋ねられて「八尾です」と答えると「おっ、朝吉か」(笑)。必ず言われ、何やら特殊な親近感と奇妙な敬意を抱いてもらいました。

当時、今東光さん原作の映画『悪名』の朝吉は勝新太郎さんの熱演もあって、映画好きで八尾を知らない人はいなかつた。映画を志した無知で無学な二十歳の僕は、朝吉さんの存在、八尾の文化に支えてもらっていたんです。

今の映画界では「MOVIX八尾」の初日の入りが、ヒットのパロスター!

として注目され全国でも指折り。大人の時は「八尾が燃えています」と表現するんですけど、成功の鍵を握る場所として有名ですよ。最新作の『土竜の唄』はまさに“メイドイン八尾”みたいな映画で僕の集大成です。

今、53歳ですが、あつという間でしたね。夢中で自分が楽しいと思うものを作つてきました。無心でコツコツとやれることをやつしていく大事ですね。夢を追うことでもすごく素敵だけれど現実にはご飯も食べないといけない。でも夢に繋がるように目の前の現実を楽しんで笑いながら頑張るところは頑張つて明日も人生楽しもう、それが八尾の生き方つちゅうもんやと思います。

構成・文=山下敦子 写真=内池秀人

